



PT GROUP

Инструкция по установке

**Datsun
On-Do / Mi-Do 2014-**

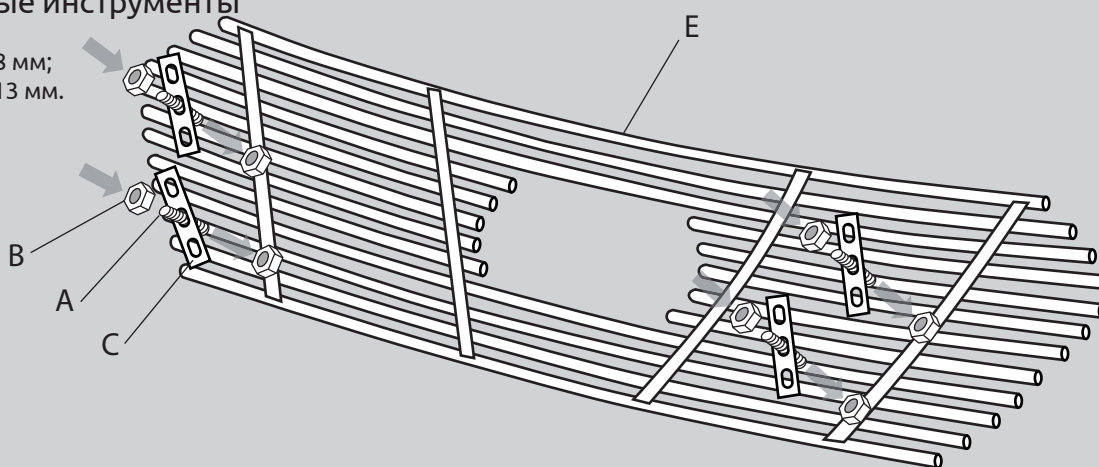
Накладка на решетку радиатора из НПС

Комплектация

- A) Шпилька M5x40 – 4 шт.
- B) Гайка M5 – 4 шт.
- C) Закладная пластина – 4 шт.
- D) Шайба увеличенная M5 – 4 шт.
- E) Накладка на решетку радиатора – 1 шт.

Требуемые инструменты

- A) Ключ на 8 мм;
- C) Ключ на 13 мм.



Требования к безопасной установке:

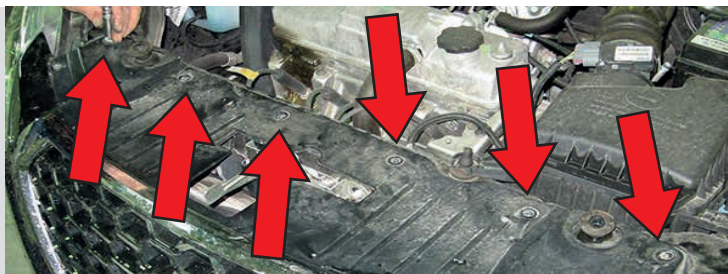
- Не устанавливать изделие на другую марку и модель автомобиля;
- Не устанавливать изделие в места не предусмотренные данной инструкцией;
- Не стучать по изделию металлическими и другими твёрдыми предметами (кувалда, лом, молоток, зубило и т.д.);
- Не подвергать изделие самостоятельным доработкам;
- Выполнять установку изделия строго руководствуясь данной инструкцией по установке.

Требования к безопасной эксплуатации:

- Не протирать изделие кислотными и щелочными растворами и абразивными средствами;

ШАГ 1

Открутите 6 штатных винтов М8 (показны стрелками) крепления штатной решетки радиатора.



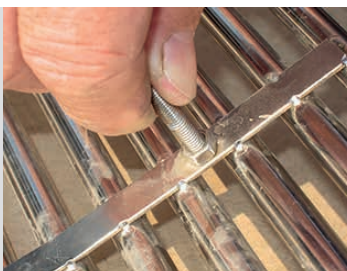
ШАГ 2

Открутите 2 гайки крепления замка капота
Отведите замок капота в сторону.



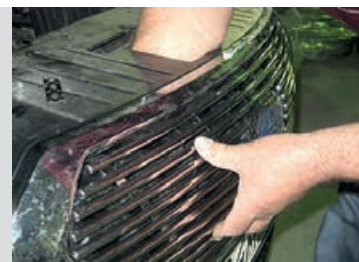
ШАГ 3

Вкрутите 4 шпильки из комплекта поставки в гайки приваренные к обратной стороне накладки.
Вставьте накладку в штатную решетку автомобиля.



ШАГ 4

Через отверстие для замка капота закрепите накладку с внутренней стороны решетки радиатора через закладные пластины и гайки из комплекта поставки.
Выровняйте накладку и затяните гайки крепления.



ШАГ 5

Установите на место замок капота.
Вкрутите штатные винты крепления решетки радиатора.
Установка завершена.



Памятка по уходу за деталями из нержавеющей стали.

Продукция компании «ПТ-групп» изготавливается из нержавеющей стали марки AISI 304 и отвечает самым высоким стандартам сегодняшнего дня.

Детали из нержавеющей стали от аналогов из других металлов выгодно отличает высокая устойчивость стали к воздействию химических реагентов и повышенная стойкость к образованию ржавчины.

Следуйте правилам по эксплуатации и уходу за деталями из нержавеющей стали, и они прослужат вам долго и надёжно:

- Не реже одного раза в месяц полируйте поверхность деталей с применением средств по уходу за нержавеющей сталью;
 - При полировке избегайте интенсивной полировки отдельных участков деталей, полировка должна быть равномерной;
 - Не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделиями;
 - Не используйте хлорсодержащие и концентрированные соледержащие средства по уходу;
 - Регулярно убирайте загрязнения с поверхностей деталей;
 - Избегайте длительного контакта деталей из нержавеющей стали с изделиями из ржавеющего (черного) металла.
 - Не реже одного раза в две недели обрабатывайте поверхность деталей средствами по уходу за нержавеющей сталью.
- Помните, что залог длительной и беспроблемной эксплуатации – аккуратное и бережное обращение с изделием!

телефон технической службы поддержки

8 (800) 555 20 90

(звонок по России бесплатный)

www.ptuning.ru

ссылка на видео инструкцию:

<http://www.youtube.com/user/theptgroup>